KAESER COMPRESSEURS®

Compresseurs d'atelier stationnaires

Série EUROCOMP
Débit 112 à 1000 l/min
Pression maximale 10 et 15 bar

www.kaeser.com

Série EUROCOMP

EUROCOMP – des compresseurs robustes pour l'artisanat

Compacts, robustes et flexibles, les compresseurs à pistons stationnaires KAESER de la série EUROCOMP font leurs preuves depuis des années dans l'artisanat, le commerce et l'industrie. Ils sont disponibles avec un réservoir horizontal, vertical ou séparé pour s'adapter à toutes les conditions d'implantation. Ces compresseurs puissants et polyvalents trouvent leur place dans le plus petit atelier.

Basses températures d'air comprimé

Avec ses nombreuses ailettes de refroidissement, les tubes de refroidissement supplémentaires en sortie d'air comprimé et le grand ventilateur, le système de refroidissement des compresseurs à pistons EUROCOMP est très efficace. Il maintient l'air comprimé et l'huile à des températures basses, ce qui augmente l'efficacité, la disponibilité et la longévité du compresseur et des outils pneumatiques. La forme circulaire spéciale du refroidisseur final en aluminium offre une protection efficace contre les contacts accidentels.

Transmission sans entretien

Le moteur et le bloc compresseur sont accouplés directement. L'entraînement exclut donc les pertes et ne nécessite pas d'entretien. Les petites vitesses de rotation assurent une meilleure efficacité et une plus grande longévité de tous les composants en mouvement.

Double amortissement antivibratoire

Les compresseurs à pistons KAESER de la série EUROCOMP sont équipés en standard d'un double amortissement antivibratoire qui neutralise en grande partie les effets du mouvement des pièces. Le niveau sonore reste bas et les vibrations ne sont pas transmises au sol.

Insonorisation en option

Au besoin, des capots d'insonorisation peuvent encore abaisser (de 10 dB(A) au maximum) le niveau sonore des compresseurs à pistons EUROCOMP qui est déjà bas du fait de l'amortissement antivibratoire et des petites vitesses de rotation. Ces capots d'insonorisation efficaces peuvent être montés en usine ou posés ultérieurement sur le compresseur.

Qualité « Made in Germany »

Sur tous les compresseurs à pistons KAESER EUROCOMP le bloc compresseur et le moteur électrique sont de fabrication allemande et bénéficient d'une exécution très soignée.
Pour l'utilisateur, cette qualité se traduit entre autres par un débit supérieur et une plus grande longévité.
Les compresseurs EUROCOMP sont étudiés et construits pour fonctionner en continu durant de nombreuses années dans les conditions sévères de l'atelier.

Une qualité élevée pour une grande longévité

Fig. : EPC 550-2-350

La précision au cœur de chaque pièce

Fig. : EPC 1000 - 2 - 500

Série EUROCOMP

Bloc compresseur KAESER de qualité

Débit d'air élevé, fonctionnement économique et grande longévité – tels sont, en bref, les avantages du bloc compresseur fabriqué par KAESER avec des matériaux de premier choix.

Refroidissement efficace

Avec ses nombreuses ailettes de refroidissement, les tubes de refroidissement supplémentaires en sortie d'air comprimé et le grand ventilateur, le système de refroidissement des compresseurs à pistons EUROCOMP est très efficace. Il maintient l'air comprimé et l'huile à des températures basses, ce qui augmente la disponibilité et la longévité du compresseur.

Soupapes anticorrosion

Les soupapes avec limiteur de course sont équipées de lamelles en inox qui améliorent la dissipation de chaleur et évitent le calaminage. Cela prolonge considérablement l'étanchéité des soupapes et leur durée de vie.

Fabrication allemande

Les principaux composants comme le bloc compresseur et le moteur électrique sont fabriqués en Allemagne et bénéficient d'une exécution très soignée. Les compresseurs KAESER EUROCOMP sont étudiés et construits pour fonctionner durant de nombreuses années dans les conditions sévères de l'atelier.

À chaque utilisa
une

Fig. EPC1000-2-500

Fig. EPC1500-500

Version horizontale

La version avec un réservoir d'air comprimé horizontal est la configuration courante des compresseurs à pistons EUROCOMP pour l'atelier.

Version verticale

Un réservoir d'air comprimé vertical pour la version gain de place. Qu'ils soient verticaux ou horizontaux, les réservoirs d'une capacité maximale de 350 litres sont dotés d'un revêtement intérieur anticorrosion.

ation
e solution adaptée

Fig. EPC1500-500

Fig. EPC1000-2-500

Version groupe moto-compresseur

Les groupes moto-compresseurs sont disponibles séparément comme groupes de rechange ou pour le raccordement à des systèmes déjà équipés d'un réservoir d'air comprimé.

Capot d'insonorisation en option

Les compresseurs à pistons EUROCOMP peuvent être livrés en option avec un capot d'insonorisation efficace monté en usine. Ces capots d'insonorisation sont également rapides et simples à poser sur les compresseurs déjà en service.

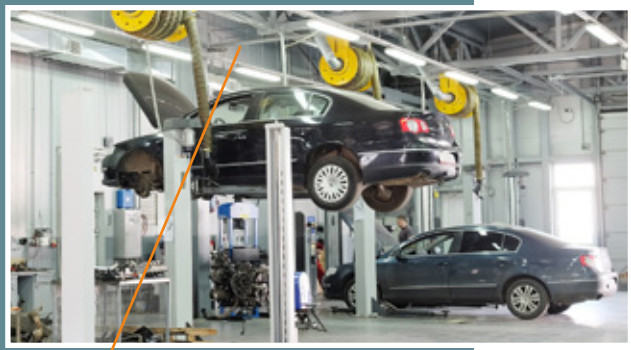
Exemples d’utilisations

Fig. EPC 1500-500

L'air comprimé pour les stations-service

(avec atelier et/ou station de lavage)

Pour des véhicules fiables et propres
Que ce soit pour la station de gonflage des pneus ou la station de lavage, les compresseurs à pistons EUROCOMP sont les partenaires idéaux des stations-service.



Garages automobiles

(pour les visseuses, le gonflage des pneus, les ponts élevateurs, la peinture)

Les pros pour les garages automobiles
Les compresseurs à vis EUROCOMP maîtrisent parfaitement les utilisations intensives. Ces compresseurs puissants et polyvalents sont adaptés à tous les travaux d'un garage automobile, du vissage à la peinture en passant par le gonflage des pneus.

PME industrielles jusqu'à 20 salariés

(outils et moteurs pneumatiques)

L'air process est leur métier
Les compresseurs à pistons EUROCOMP sont parfaits pour les petites entreprises industrielles. Ils leur garantissent la pression dont elles ont besoin pour les outils comme pour les moteurs pneumatiques.

Peinture industrielle

(peinture au pistolet, laquage ou revêtement par poudre)

Pour un fini impeccable
Peinture au pistolet, laquage ou revêtement par poudre ? Aucun problème. Les compresseurs à pistons EUROCOMP sont fiables en service continu.

Artisanat

(outils pneumatiques dans la charpente ou la menuiserie métallique)

L'air comprimé est leur métier
Dans la charpente ou la menuiserie métallique, les outils pneumatiques alimentés par les compresseurs à pistons EUROCOMP sont d'une endurance à toute épreuve.

► Selon le type d'application, un traitement spécial est nécessaire pour garantir la qualité d'air comprimé requise.

EUROCOMP – La qualité en bref

La qualité KAESER est la somme de nombreux éléments. Comme pour un puzzle dont les pièces s'emboîtent impeccablement, les compresseurs d'atelier EUROCOMP combinent de nombreux éléments de premier choix pour constituer une unité parfaitement agencée.

1) Filtre à air d'aspiration avec silencieux
2) Bloc compresseur à pistons
3) Moteur à entraînement direct, sans entretien
4) Ventilateur avec grille de protection
5) Pressostat
6) Manomètre pour indication de la pression
7) Soupape de sécurité
8) Réservoir d'air comprimé
9) Orifice de remplissage d'huile avec évent
10) Bouchon de vidange d'huile
11) Voyant de contrôle du niveau d'huile
12) Double amortissement antivibratoire
13) Refroidisseur final d'air comprimé
14) Sortie d'air comprimé
15) Bride de contrôle
16) Évacuation des condensats
17) Plaque constructeur
18) Refroidisseur intermédiaire

Les avantages

Le meilleur choix pour les petites consommations d'air

Dans beaucoup d'ateliers, les besoins en air comprimé restent ponctuels et modestes. Dans ce cas, les compresseurs à pistons de la série EUROCOMP sont le meilleur choix. Il ne tournent que pour répondre à une demande d'air comprimé et s'arrêtent ensuite automatiquement. Cela permet d'économiser de l'énergie et de l'argent.

Un compresseur fiable et durable

Les matériaux de premier choix et un usinage soigneux garantissent un fonctionnement fiable et de longs intervalles d'entretien. Vous pouvez compter en toute sérénité sur votre alimentation en air comprimé.

Des économies d'énergie

Les compresseurs EUROCOMP possèdent un entraînement direct.
L'avantage : pratiquement pas de perte d'énergie entre le moteur et le bloc compresseur.

Équipement

Bloc compresseur à pistons + moteur

- Bloc compresseur refroidi par air avec lubrification par bague (lubrification par barbotage jusqu'à 2,4 kW)
- Filtre à air d'aspiration avec silencieux
- Culasses de cylindre en aluminium et tubes de refroidissement supplémentaires pour une excellente évacuation de la chaleur
- Orifice de remplissage d'huile, reniflard, bouchon de vidange et voyant de contrôle du niveau d'huile

- Refroidisseur circulaire à chambres multiples, en aluminium, faisant fonction de protection du ventilateur contre les contacts accidentels (à partir de 3 kW)
- Moteur et compresseur accouplés directement
- Isolation antivibratoire du compresseur, du moteur et du réservoir d'air comprimé par des silent-blocs et un tuyau de refoulement souple
- Soupapes à lamelles anticorrosion, silencieuses
- Moteur avec ventilateur axial intégré pour le refroidissement du bloc compresseur et du moteur
- Moteur quadripolaire, 1500 tr/min, courant triphasé 400 V / 3 ph / 50 Hz
- Moteur avec classe de protection IP54, construction B 15

Options

- Capot d'insonorisation
- Compteur horaire
- Contact pour signalisation de défaut
- Purgeur de condensats automatique ou électronique, monté sur le réservoir d'air comprimé
- Supports élastiques vissés
- Huile compatible alimentaire ou synthétique
- Câble d'alimentation de 3 m ou 5 m, avec ou sans fiche CE
- Surveillance du niveau d'huile avec arrêt automatique

Options

Démarreur étoile-triangle

Armoire électrique avec démarreur automatique étoile-triangle.
Protection contre la poussière et les projections d'eau IP 54. Avec compteur d'heures de service et module de surveillance KAESER CONTROL (indispensable à partir d'une puissance moteur de 5,5 kW).

Purgeur électronique de condensats

Purgeur de condensats électronique capacitif ECO-DRAIN. Kit complet pour montage sur le réservoir d'air comprimé, y compris toutes les pièces et raccords nécessaires.

Purgeur de condensats KAESER-DRAIN

Le purgeur de condensats automatique économique KAESER-DRAIN pour les compresseurs à pistons évacue les condensats grâce à l'air comprimé libéré à l'arrêt du compresseur et inutilisé. Dans la version pour les compresseurs EPC, l'actionnement manuel du purgeur, prévu en plus, permet de contrôler facilement le fonctionnement.

Sécheur frigorifique

Le séchage de l'air comprimé permet d'éviter des dysfonctionnements, des interruptions de production et des travaux d'entretien et de réparation coûteux.
Les sécheurs d'air comprimé KAESER sont le complément idéal des compresseurs à pistons EUROCOMP.

Réservoir d'air comprimé

Les groupes moto-compresseurs EUROCOMP sont équipés de réservoirs d'air comprimé verticaux. Le revêtement assure une protection anticorrosion optimale.
Les réservoirs sont conçus selon la norme AD 2000, ce qui autorise de longs intervalles de contrôle.

Caractéristiques techniques

EUROCOMP – Compresseurs avec réservoir d'air comprimé horizontal

		Modèles mono-étagés, 10 bar								Modèles bi-étagés, 15 bar				
		EPC 340-100 *)	EPC 440-100 *)	EPC 630-100 *)	EPC 630-250	EPC 840-100 *)	EPC 840-250	EPC 1100-500	EPC 1500-500	EPC 230-2-100	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500
Débit [1] à 6 bar	l/min	195	280	410		590		750	1000	–	–	–	–	–
Débit [1] à 8 bar	l/min	170	260	375		530		690	900	192	344	460	620	836
Débit [1] à 12 bar	l/min	–	–	–		–		–	–	188	336	450	610	820
Capacité du réservoir		90		90	250	90	250	500	500	90	250	250	500	500
Réservoir avec revêtement intérieur		●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●	–	–
Puissance à l'arbre du bloc [2] 400 V	kW	1,7	2,4	3,0		4,0		5,5	7,5	1,7	3,0	4,0	5,5	7,5
Nombre de cylindres		1	2	2		2		2	2	2	2	2	2	2
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	73	72	75	76	77		79	80	70	75	78	75	80
Largeur	mm	1120	1130	1150	1540	1150	1590	1970		1140	1540	1590	1970	1970
Profondeur	mm	350	500	570		600		720	770	440	570	600	790	810
Hauteur	mm	910	870	950	1130	960	1140	1300	1330	870	1210	1210	1330	1340
Poids	kg	73	89	95	166	100	165	235	245	90	175	180	280	285
Version avec capot d'insonorisation :														
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	64	66	67		69		70	72	64	69	68	70	72
Largeur	mm	1150		1150	1540	1150	1580	1970		1180	1540	1590	1970	
Profondeur	mm	470		610		610		760		470	610		760	
Hauteur	mm	1010	1020	1 090	1270	1 090	1270	1410	1410	1010	1270	1250	1410	
Poids	kg	123	125	155	230	160	230	345	352	130	245	247	444	447

EUROCOMP - Groupes moto-compresseurs (sans réservoir d'air comprimé)

		Modèles mono-étagés, 10 bar						Modèles bi-étagés, 15 bar					
		EPC 340 G	EPC 440-G	EPC 630-G	EPC 840-G	EPC 1100-G	EPC 1500-G	EPC 150-2-G	EPC 230-2-G	EPC 420-2-G	EPC 550-2-G	EPC 750-2-G	EPC 1000-2-G
Débit [1] à 6 bar	l/min	195	280	410	590	750	1000	–	–	–	–	–	–
Débit [1] à 8 bar	l/min	170	260	375	530	690	900	116	192	344	460	620	836
Débit [1] à 12 bar	l/min	–	–	–	–	–	–	112	188	336	450	610	820
Puissance à l'arbre du bloc [2] 400 V	kW	1,7	2,4	3,0	4,0	5,5	7,5	1,1	1,7	3,0	4,0	5,5	7,5
Nombre de cylindres		1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	79	74	75	78	79	80	74	71	74	75	80	79
Largeur	mm	520	520	630	630	800	810	510	520	640	640	800	800
Profondeur	mm	330	500	570	590	700	800	430	440	570	600	670	720
Hauteur	mm	510	440	540	550	610	650	440	440	580	610	630	650
Poids	kg	40	50	70	70	100	130	40	45	70	95	125	135
Éléments de commande et de raccordement		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version avec capot d'insonorisation :													
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	66	66	67	72	70	74	59	62	67	68	70	72
Largeur	mm	810		920		1 090		810		920		1 090	
Profondeur	mm	470		610		730		470		610		730	
Hauteur	mm	620	640	730		800		640		730		800	
Poids	kg	95	100	130		240	260	95	100	160	170	265	270

Option / sans tuyau ○
Standard ●

EUROCOMP – Compresseurs avec réservoir d'air comprimé vertical

		Modèles mono-étagés, 10 bar			Modèles bi-étagés, 15 bar					
		EPC 440-250	EPC 630-250	EPC 840-250	EPC 230-2-250	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 550-2-350	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500
Débit [1] à 6 bar	l/min	280	410	590	–	–	–		–	–
Débit [1] à 8 bar	l/min	260	375	530	192	344	460		620	836
Débit [1] à 12 bar	l/min	–	–	–	188	336	450		610	820
Réservoir avec revêtement intérieur		250	250	250	250	250	250	350	500	500
Réservoir avec revêtement intérieur		●	●	●	●	●	●	●	–	–
Puissance à l'arbre du bloc [2] 400 V	kW	2,4	3,0	4,0	1,7	3,0	4,0		5,5	7,5
Nombre de cylindres		2	2	2	2	2	2		2	2
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	76	75	78	72	73	78	76	80	80
Largeur	mm	650	650		650	650	670	720	910	900
Profondeur	mm	730	700	710	730	720	710	740	910	
Hauteur	mm	1720	1810	1820	1720	1910	1910	1980	2060	2060
Poids	kg	125	150	156	150	175	177	190	325	
Version avec capot d'insonorisation										
Niveau de pression acoustique [3]	dB(A)	67	69	68	64	67	68	68	70	72
Largeur	mm	810	920		810	920		920	1 090	
Profondeur	mm	640	640		650	650		730	910	
Hauteur	mm	1920	1990		1920	1990		2060	2140	
Poids	kg	160	230	235	200	250	258	313	395	400

[1] Débit mesuré selon ISO 1217

[2] Alimentation électrique 400 V, 3 Ph, 50 Hz

[3] Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

[*] Contrôlé conformément à la réglementation sur les équipements sous pression – le test APAVE n'est pas nécessaire.

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficients.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficience optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.

TÜVRheinland CERTIFIED
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSEURS SAS
CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex
Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com

P-314FR Sous réserve de modifications techniques. .10/23