



Surpresseurs

Série N

Débit 0,27 à 1,40 m³/min

Pression d'admission jusqu'à 13 bar – Pression de refoulement jusqu'à 40 bar maximum

Surpresseurs

Les surpresseurs KAESER de la série N sont efficaces et flexibles, et demandent peu d'entretien. Grâce aux différents niveaux de pression réalisables, ils offrent une plus grande polyvalence dans l'utilisation de l'air comprimé. Car pour que ce vecteur d'énergie soit le plus économique possible, certaines applications spéciales requièrent des solutions spécifiques. L'utilisation de surpresseurs est pertinente pour les applications qui, en plus de l'air de réglage et de l'air process ordinaire, nécessitent de l'air comprimé à des pressions supérieures sur certains postes de travail, comme c'est par exemple le cas pour la fabrication des bouteilles PET.

Il est plus efficace de « booster » la pression réseau de façon décentralisée et ciblée avec des compresseurs de taille relativement modeste, plutôt que de dimensionner tout le système d'alimentation en air comprimé pour une haute pression requise uniquement à quelques points de consommation. Devoir ensuite ramener l'air surpressé à une pression adaptée à la grande majorité des utilisations représenterait un gaspillage inconsidéré.

Pour comprimer jusqu'à 40 bar (eff.) l'air du réseau principal alimenté par des compresseurs à vis, KAESER propose une large gamme de surpresseurs à pistons haute performance, parfaitement adaptés aux compresseurs à vis KAESER et aux stations SIGMA PET AIR.

Moteurs économes en énergie

Les surpresseurs de la série N possèdent des moteurs électriques IE3 économes en énergie. Ces moteurs se distinguent par leur haut rendement qui rend le fonctionnement des surpresseurs plus économique. La réduction de la consommation est également une contribution très efficace à la lutte contre le dérèglement climatique.

Entretien réduit = économies

L'usinage de précision, les composants de qualité et le système de lubrification sous pression innovant réduisent l'entretien au minimum. Cela augmente la disponibilité de l'air comprimé et réduit les coûts.

Compression d'azote

La série N dans une version modifiée peut être utilisée pour comprimer de l'azote. Elle est idéale pour l'agro-alimentaire et l'industrie pharmaceutique mais aussi pour la production industrielle.

START CONTROL (STC)

Le START CONTROL assure la surveillance et la commande fiables du surpresseur, et il réduit le courant de démarrage. La version avec un démarreur étoile-triangle intégré pour le fonctionnement à vitesse constante est équipée de contacteurs de qualité, de relais de surcharge et d'une surveillance du champ tournant.



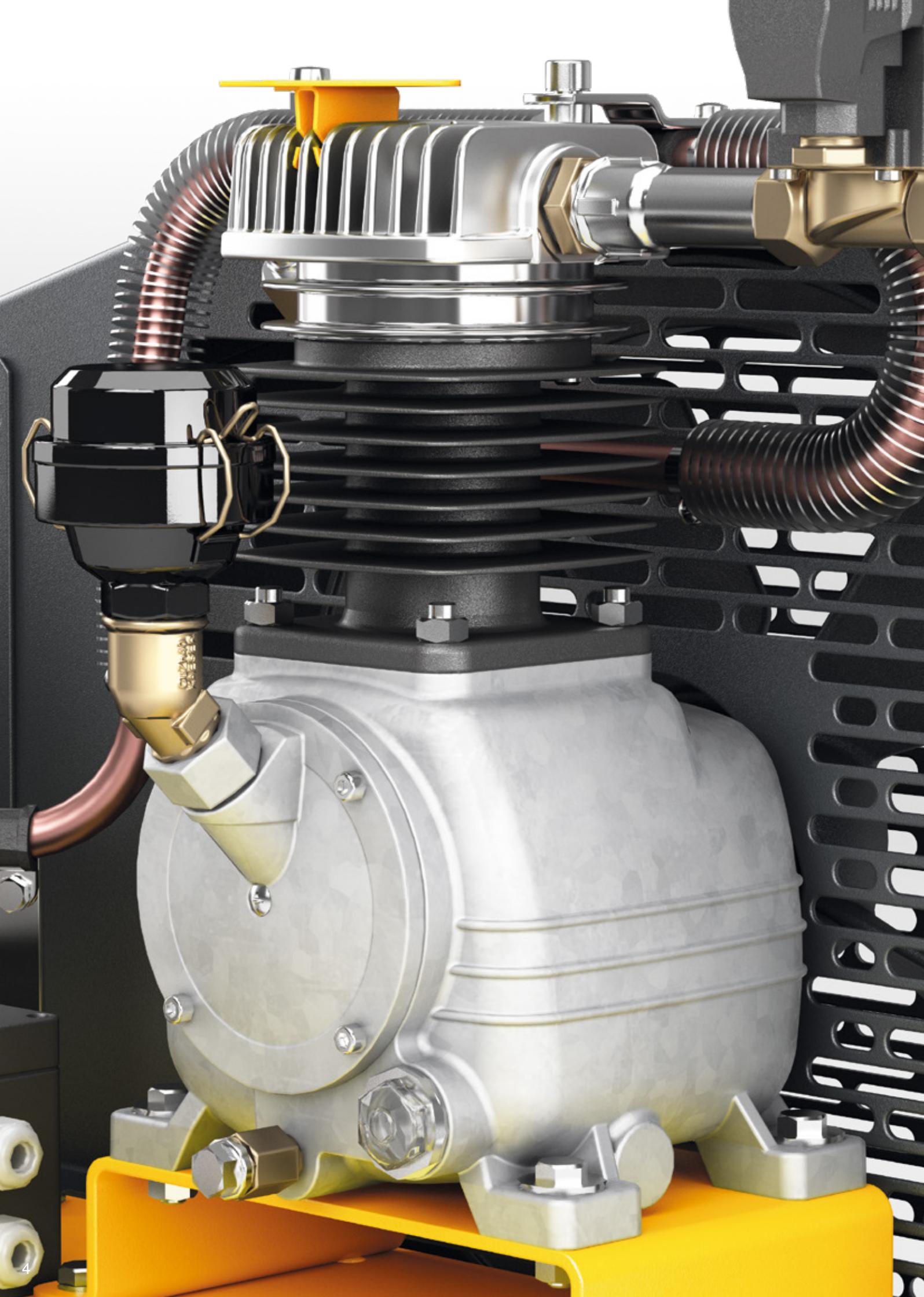
Fabrication allemande

Chaque surpresseur de la série N est équipé d'un bloc compresseur KAESER «Made in Germany». Les blocs sont fabriqués dans le centre de production des compresseurs à pistons KAESER, à Coburg, où les compresseurs sont également assemblés et contrôlés. Les matériaux de premier choix et l'assemblage minutieux garantissent un débit d'air élevé et une longue durée de vie.

Les **boosters** efficaces pour votre **air process**



Fig., de g. à d. : N153-G, N60-G, une personne de 1,80 m



Les surpresseurs de la série N

Pour une alimentation permanente en haute pression

Les surpresseurs de la série N boostent la pression réseau jusqu'à 40 bar. Kaeser propose une large gamme de surpresseurs à pistons haute performance, adaptés exactement aux compresseurs à vis KAESER et aux stations de surpression SIGMA PET AIR.



Compresseur KAESER

KAESER fabrique lui-même les blocs compresseurs haute pression à un ou deux cylindres.

Les vitesses de rotation basses garantissent une longue durée de vie et un rendement élevé et constant.



Cylindres de haute qualité

La finition de surface par honage plateau et le traitement anti-usure des cylindres de haute qualité garantissent une faible consommation d'huile pendant toute la durée de vie du booster.



Températures basses

La construction est étudiée pour une basse température de refoulement de l'air comprimé. Les surpresseurs avec des refroidisseurs finaux refroidis par eau présentent un différentiel de température Delta T particulièrement faible.



Moteur économe en énergie

Tous les surpresseurs à pistons KAESER de la série N sont évidemment équipés de moteurs IE3 à haut rendement, économes en énergie.

Accessoires et options



Surveillance du niveau d'huile

La surveillance du niveau d'huile assure la sécurité de fonctionnement. Elle provoque l'arrêt automatique en cas de manque d'huile afin d'éviter des dommages et de longues durées d'immobilisation.



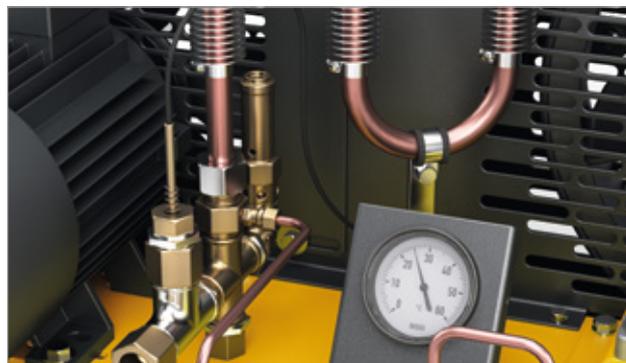
Capot d'insonorisation

Le capot d'insonorisation en option protège l'environnement contre les nuisances sonores. Cela permet de travailler à proximité immédiate du surpresseur sans être exposé à un niveau de bruit élevé.



Différents types d'huile

Les surpresseurs acceptent différents types d'huile en fonction de l'utilisation, pour plus de flexibilité. Cela peut être par exemple de l'huile compatible alimentaire.



Téléthermomètre

Le téléthermomètre permet à l'utilisateur de contrôler à tout moment la température finale de compression. Cela augmente la sécurité de fonctionnement et évite des pannes.



START CONTROL

Le START CONTROL assure la surveillance et la commande fiables du surpresseur. Par ailleurs, il réduit le courant de démarrage, ce qui économise de l'énergie et réduit les émissions de CO₂.



Version azote N₂

Les surpresseurs de la série N dans une version modifiée peuvent être utilisés pour comprimer de l'azote.

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression d'admission	Pression de refoulement	Débit ¹⁾	Débit à l'aspiration	Débit engendré	Vitesse du bloc compresseur	Nombre de pistons	Puissance nominale moteur	Niveau de pression acoustique ²⁾	Raccord d'air comprimé		Dimensions l x P x H	Poids
	bar	bar	m³/min	m³/min	m³/min	tr/min	kW	kW	dB(A)	côté admission	côté refoulement	mm	kg
N 60-G	5	20	0,27	0,41	0,05	1150	1	2,2	74	G 1/2	G 1/2	920 x 450 x 550	70
	7,5	30	0,38	0,52									
	10	35	0,53	0,68									
	13	35	0,75	0,77									
N 153-G	5	15	0,67	1,1	0,15	650	2	2,2	74	G 3/4	G 1/2	1390 x 720 x 820	255
	5	20	0,57	1,1				4					
	7,5	15	1,03	1,4				2,2					
	10	15	1,40	1,84				2,2					
	10	40	0,89	1,84				4					
	13	40	1,33	2,08				4					

¹⁾ Le débit se rapporte aux conditions d'aspiration : température ambiante 20 °C, température d'entrée 25 °C et altitude maximale 1000 m.

²⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB(A).

Vues



Fig. : N 60-G



Fig. : N 153-G

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficaces.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficacité optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS SAS

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com