



L'histoire de la brasserie « Steam Whistle » commence en 1998, dans un décor typiquement canadien, lors d'une randonnée en canoë en plein coeur de la nature sauvage de l'Ontario.

Une chose toute simple, mais une bonne chose ...

# Steam Whistle ! La bière de Toronto

«CPR John Street Roundhouse», une rotonde ferroviaire datant de 1929 sise à l'ombre de la Tour CN haute de 553 m qui dresse sa silhouette gracile dans le ciel de Toronto – la dernière rotonde ferroviaire de Toronto encore existante, qui depuis 1990, est inscrite sur la liste des monuments historiques nationaux canadiens. Quel autre cadre exceptionnel serait plus digne d'une brasserie du nom de « Steam Whistle » ?

pacités en matière de débit, de fiabilité et de traitement d'air. De plus, les coûts de maintenance et le niveau sonore de l'ancien compresseur à pistons ne paraient guère en sa faveur.

Les techniciens air comprimé de « Air Solutions », partenaire de Kaeser à Hamilton/Ontario avec qui « Steam Whistle Brewing » travaille depuis longtemps, proposèrent de procéder d'abord à un audit d'air comprimé global pour déterminer exactement l'approche d'opti-

## L'histoire d'un succès

Les premières bouteilles de Pils « Steam Whistle » furent remplies en Mars 2000. Aujourd'hui, la bière de la brasserie privée est l'une des plus vendues dans la Province de l'Ontario. Les provinces Alberta et Colombie britannique de l'Ouest canadien comptent également parmi les pays acheteurs de ce breuvage de tradition brassé exclusivement à base de houblon, de malt et d'eau. Les amateurs de bière allemands apprécient eux aussi la qualité du « Stream Whistle » qui a déjà reçu de nombreuses distinctions sur la scène internationale.

## Air comprimé pur pour une bière pure

L'air comprimé utilisé pour le brassage de la bière doit être de qualité alimentaire. Avec l'expansion rapide de la brasserie, la station d'air comprimé alors en service était arrivée au bout de ses ca-

sation du système. L'analyse du profil de consommation d'air comprimé conduisit à l'installation d'une station compacte de type BSD 72 SFC-T, un compresseur à vis Kaeser à variation de vitesse SFC (Sigma Frequency Control) combiné avec un module sécheur frigorifique et intégrant des filtres à huile et des filtres microniques permettant d'obtenir de l'air comprimé dans la pureté requise.

La nouvelle station d'air comprimé mise en service en Février 2009 fut accueillie avec enthousiasme par ses utilisateurs. Ceux-ci apprécient particulièrement ses possibilités d'adaptation à toutes les variations de consommation d'air comprimé grâce à la régulation SFC qui permet économie d'énergie et réduction des coûts de production.

Greg Cromwell, Cam Heaps et Greg Taylor qui avaient travaillé dans les années 1980 et 1990 dans une micro-brasserie de la région (dont les portes se sont fermées suite à son rachat par une grande marque de bière) rêvaient autour d'un feu de bivouac de leur propre brasserie et de leur propre bière Pils

dont la qualité défierait les meilleures bières du monde.

Déterminés à réaliser leur rêve, ils mirent au point un plan d'entreprise, persuadèrent les investisseurs et fondèrent la brasserie « Steam Whistle ». Ce nom – qui signifie littéralement « Sifflet à va-

peur » – évoque l'industrie du bon vieux temps où les travailleurs, au terme de leur dure journée de travail, quittaient l'usine au son du sifflet pour aller déguster une bière avec les collègues. Le hasard qui fait parfois bien les choses voulut que les brasseurs en herbe installent leur brasserie dans l'historique





Sergei Mikhniouk, ingénieur d'exploitation de «Steam Whistle Brewing» ne cache pas son contentement : « Ce nouveau système d'air comprimé, plus silencieux que l'ancien compresseur, dispose de suffisamment de réserves en prévision d'une augmentation de la production. De plus son entretien est des plus simples. Quelle différence ! C'est incroyable ! »

### Respect de l'environnement

La faible consommation énergétique et le rendement optimisé profitent à l'entreprise aussi bien qu'à l'environnement – un sujet qui a toujours tenu à coeur aux exploitants de la brasserie. « Steam Whistle Brewing », l'une des entreprises les plus écologistes de Toronto, n'utilise que de l'énergie électrique considérée non nocive à l'environnement. La flotte de camions « Steam Whistle

» fonctionne depuis 2006 avec du carburant B20 qui contient entre autres de l'huile de cuisson recyclée provenant de la gastronomie. Mieux encore : A la place du climatiseur traditionnel au réfrigérant potentiellement nocif et à forte consommation énergétique, c'est un système de refroidissement alimenté en eau froide du lac Ontario pompée à une profondeur jusqu'à 244 m qui, depuis l'an 2000, veille dans l'entreprise à un climat agréable tout au long de l'été. La brasserie tire l'énergie calorifique nécessaire, par exemple pour le processus de brassage et le lavage des bouteilles, d'une chaufferie centrale qui, du reste, assure l'alimentation en vapeur du siflet du dispositif de signalisation à qui la brasserie doit son nom et dont les sons aigus se font entendre tous les jours de semaine entre 9.00 et 17.00 h.

■ Rédacteur: OwenShaw/Klaus Dieter Bätz  
Contact: klaus-dieter.baetz@kaeser.com



La dernière rotonde ferroviaire « CNR (Canadian National Railway) » de Toronto qui abrite la brasserie « Steam Whistle » est inscrite sur la liste des monuments historiques nationaux canadiens. (Photo: Steam Whistle)