

Programme de livraison

Compresseurs à pistons



Compresseurs mobiles à pistons
• Séries CLASSIC et PREMIUM

Volume engendré 130 à 660l/min
Pression max. 10 à 25 bar
Moteur 0,75 à 3kW

Compresseurs stationnaires pour l'atelier
• Versions verticale et horizontale
• avec capot insonorisant en option

Volume engendré 150 à 1500l/min
Pression max. 10 à 15 bar
Moteur 1,1 à 7,5kW

Compresseurs industriels
• Construction classique avec entraînement par courroies
• Compresseurs à pistons secs ou lubrifiés

Volume engendré 60 à 1400l/min
Pression max. 7,10 à 35 bar
Moteur 0,75 à 18,5kW

Surpresseurs
• Compresseurs à haute pression

Débit 0,28 à 15,4 m³/min
Pression d'alimentation jusqu'à 13 bar,
Pression finale jusqu'à 45 bar
Moteur 2,2 à 45kW

Compresseurs à vis pour l'industrie et l'artisanat

Blocs vis KAESER au PROFIL SIGMA économique en énergie



- Séries SX à HSD
- avec commande SIGMA CONTROL basée sur le principe du PC industriel
- Série Aircenter, stations compactes avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé
- Compresseurs à vis avec sécheur frigorifique
- Systèmes de récupération de calories engendrées par les compresseurs
- Versions avec régulation de vitesse

Volume engendré 0,26 à 86 m³/min
Pression max. 5,5 à 15 bar
Moteur 2,2 à 515kW

Systèmes de gestion d'air comprimé



- SIGMA AIR MANAGER

Couplage de jusqu'à 16 compresseurs

Réservoirs d'air comprimé

galvanisés, selon DIN EN ISO 1461



- Versions verticale et horizontale
- Système de réservoir "EASY FIT", prémonté avec contrôle d'étanchéité

Capacité 90 à 10000l

Sécheurs frigorifiques

Point de rosée +3 °C



- Séries TAH à TCH
- Séries TA à TF avec commande SECOTEC
- Séries TG à TI
- Séries TL à TW

Débit d'air 0,35 à 3,5 m³/min
Débit d'air 0,6 à 25 m³/min
Débit d'air 30,8 à 90 m³/min
Débit d'air 110 à 175 m³/min

Sécheurs à membrane

également pour alimentation décentralisée, point de rosée jusqu'à -40 °C



- Série KMM, également avec filtre micronique FE/FF

Débit d'air jusqu'à 4,4 m³/min

Sécheurs par adsorption

Point de rosée jusqu'à -70 °C



- à régénération par air froid ou par air chaud

Débit d'air 0,15 à 194,2 m³/min



Sécheurs combinés Hybritec

Débit d'air 20 à 150 m³/min

- Combinaison d'un sécheur frigorifique et d'un sécheur par adsorption
- pour points de rosée de +3 °C à -40 °C



Purgeur de condensat

- Série ECO-DRAIN : avec commande électronique par niveau



Organe de traitement de condensat

pour débits d'air

- Système de séparation pour dispersions : Série Aquamat
- Système de séparation pour émulsions : Série ESA

de 1,2 à 135 m³/min



Filtres

Débit d'air jusqu'à 248 m³/min

- Séries FB/FC : Préfiltres pour particules > 3 µm/1 µm
- Série FD : Filtres secondaires pour particules > 1 µm
- Séries FE/FF : Filtres microniques pour particules > 0,1 µm
- Série FFG : Chaîne de filtration, comprenant un filtre micronique et un filtre charbon actif, pour adsorption de vapeurs d'huile
- Série ACT : Colonnes de charbon actif de grande longévité
- Série FST : Filtres stériles pour un air comprimé 100 % exempt de bactéries



Compresseurs dentaires

Débit 65 - 950 l/min

- Compresseurs à pistons secs
- avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé
- également avec traitement d'air comprimé SECCOMAT

Pression max. 12,5 bar

Moteur 0,75 à 7,5 kW



Compresseurs mobiles MOBILAIR pour le BTP

Débit 1,0 à 26,9 m³/min

- avec moteur thermique ou moteur électrique
- équipés du bloc-vis KAESER
- système de traitement d'air comprimé et génératrice (option)
- avec régulation anti-gel brevetée (M20, M26, M43, M57)

Pression max. 7 à 15 bar

Moteur 7,5 à 260 kW



Outillage

- Marteaux pneumatiques



Surpresseurs à pistons rotatifs

à rendement élevé avec le PROFIL OMEGA

Débit/Volume aspiré

1,5 à 156 m³/min

- Série COMPACT : complet avec insonorisation et accessoires
- Séries BB – HB : moto-surpresseurs prêts à l'emploi
- Série 21P – 84P : blocs nus

Surpression jusqu'à 1000 mbar

Dépression jusqu'à 500 mbar

Moteur 1,5 à 250 kW



Centrales de vide à vis

pour la production de vide de la pression atmosphérique au vide primaire

Volume aspiré 4,75 à 15,7 m³/min

Vide final 99 %

Moteur 7,5 à 30 kW

- Séries ASV, BSV, CSV : centrales prêtes à l'emploi