

Production efficace d'air comprimé de haute qualité avec l'Airbox et l'Airbox Center

Des compresseurs sans huile, silencieux et économiques

L'idée de revêtir un compresseur à pistons non lubrifiés d'une carrosserie insonorisante n'est certes pas nouvelle. Mais en associant cette construction éprouvée à la technologie de compresseur la plus moderne, Kaeser a mis au point des solutions efficaces pour produire de l'air comprimé de qualité : Airbox et Airbox Center, les compresseurs de 2,2 à 7,5 kW qui couvrent une plage de débit de 0,25 à 0,9 m³/min.

Avec l'Airbox, Kaeser reste fidèle à sa construction éprouvée : un compresseur industriel à pistons non lubrifiés, équipé d'une carrosserie insonorisante. Mais la nouvelle série Airbox qui se décline en deux versions et cinq niveaux de puissance a encore plus à offrir à l'utilisateur : la pièce maîtresse de la station Airbox est un compresseur à pistons non lubrifiés KCT robuste, de qualité industrielle, équipé d'un entraînement direct. Le système de refroidissement innovant est l'une des caractéristiques marquantes de l'Airbox : le circuit d'air de refroidissement a été judicieusement étudié pour refroidir efficacement le groupe moto-compresseur tout entier. Même lorsque la température ambiante est élevée, il autorise un temps de fonctionnement de 100 %, une performance assez exceptionnelle pour un compresseur à pistons. Autre avantage décisif qui découle du principe de l'Airbox, le faible niveau sonore qui se situe entre 58 et 66 dB (A) en fonction de la puissance. La commande

électronique Sigma Control basic assure le fonctionnement fiable et économique de la station.

Airbox Center : une solution complète, économique et peu encombrante

L'Airbox Center répond aux besoins des utilisateurs en quête d'une solution complète et efficace pour leur alimentation en air comprimé. Le groupe moto-compresseur insonorisé Airbox décrit ci-dessus constitue l'élément central des stations Airbox Center qui sont également disponibles en cinq niveaux de puissance, prêtes à raccorder. Elles présentent donc les mêmes caractéristiques de débit et de puissance, et sont elles aussi économiques et silencieuses. Mais en plus de la production d'air comprimé, les stations Airbox Center assurent le traitement conforme aux besoins et le stockage de l'air comprimé. Elles sont montées sur un réservoir d'air comprimé de 200 l ou de 270 l (pour les trois plus gros modèles). Un sécheur frigorifique installé à côté assure le séchage fiable de l'air comprimé et peut, au besoin, être équipé d'une chaîne de filtration en aval. L'Airbox Center constitue ainsi une station d'air comprimé complète qui n'occupe guère plus de surface au sol que le modèle Airbox équivalent.

Les deux versions – Airbox et Airbox Center – nécessitent peu d'entretien et se distinguent par leur efficacité, leur construction parfaitement étudiée et leur fiabilité.

Fichier : B-Airbox Center-fr

2886 caractères – Reproduction gratuite, merci de nous adresser un exemplaire justificatif.

((Légende)) :



Des solutions judicieuses pour la production efficace et silencieuse d'air comprimé de haute qualité : Airbox et Airbox Center (photo). La pièce maîtresse de ces deux stations est un compresseur à pistons non lubrifiés robuste, de qualité industrielle.

((Photo Kaeser – Reproduction gratuite))



KAESER KOMPRESSOREN SE – P.O. Box 21 43 – 96410 Coburg, Germany
 Phone: +49 9561 6400 – www.kaeser.com – E-mail: productinfo@kaeser.com
 Press office: +49 9561 640-452 – Fax: +49 9561 640-130
 E-mail: daniela.koehler@kaeser.com